



LÍNEA CADENAS

Carlton®



# Cadenas



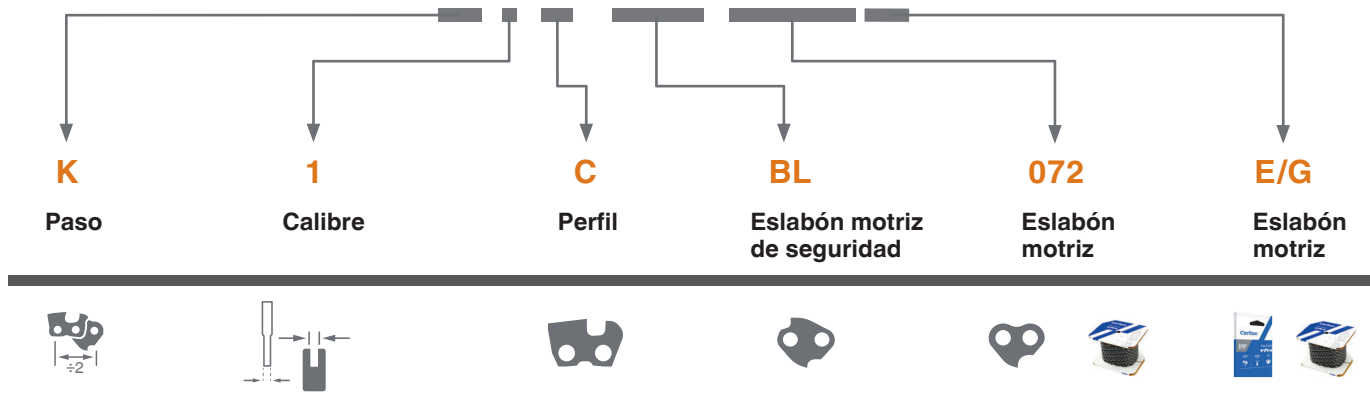
# ¿Cómo comprender códigos de cadenas?






Para un buen asesoramiento y rápida atención al cliente, es importante entender la codificación para los distintos tipos de CADENAS.

Los siguientes esquemas lo ayudará a buscar la cadena más adecuada según el paso, calibre y cantidad de eslabones motrices que determinan el largo de la cadena.

## Código de CADENAS

### K1C-BL-072E



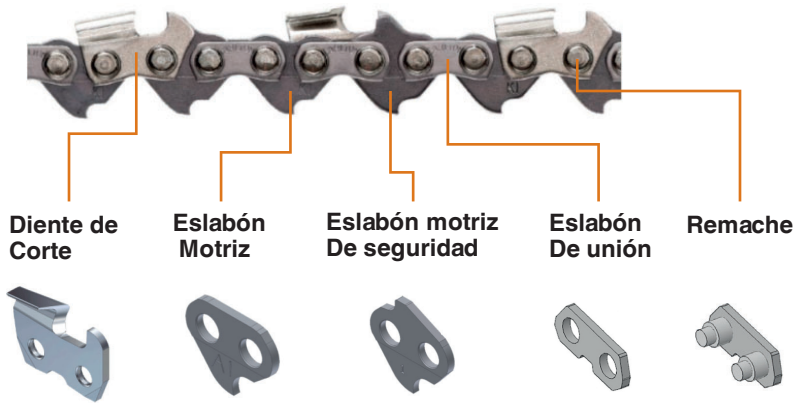
A	3/8"	1	1,3 mm .050"	C	Semi-Chisel	BL	Cantidad Eslabones	Medida ft / m	E/G	R/U
B	.404"	2	1,5 mm .058"	EP	Semi-Chisel	Anti-rebote				
E	1/4"	3	1,6 mm .063"	LM	Chisel					
K	.325"	4	1,1 mm .043"	RP	Ripping					
N	3/8" Lo Pro					<b>Afilado</b>				
3/8" LP	<b>Low Profile</b>				<b>Chisel</b> 30°	- Placa recta - Más agresivo - Diente con aristas agudas.				
	<b>MENOS</b>		- 45 c.c - 45 cm							
.325"	<b>Semi-Profesional</b>				<b>Micro-Chisel</b> 30°	- Placa recta - Menos agresivo - Diente más pequeño y menos agudo que el chisel.				
	<b>ENTRE</b>		40 c.c - 60 c.c 30 cm - 50 cm							
3/8"	<b>Profesional</b>				<b>Semi-Chisel</b> 30°	- Placa redonda - Menos agresivo - Diente con ángulos redondos.				
	<b>ENTRE</b>		60 c.c - 95 c.c 40 cm - 90 cm							
.404"	<b>Profesional</b>				<b>Ripping</b> 10°	- Placa tablear - Menos agresivo - Diente con ángulos redondos				
	<b>MÁS</b>		+ 60 c.c + 50 cm							

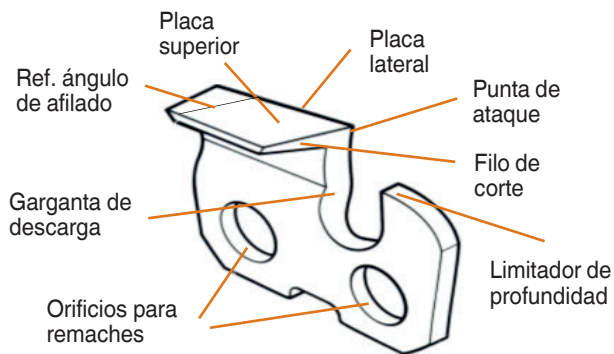
Paso	Medida	E/G	R/U
1/4"	2,392	600	
.325"	1,848	464	
3/8"	1,640	412	
.404"	1,484	372	



## Elementos de la cadena



## Detalles del diente de corte



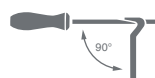
## Afilado

### Ángulos de afilado

Ángulo de afilado de la placa superior del diente.



Ángulo de la lima o porta-lima



### Ángulos de corte

Ángulo establecido desde la base del diente hasta borde de placa SUPERIOR del diente.



Ángulo establecido desde la base del diente hasta borde de placa LATERAL del diente.



## ¿Que es?

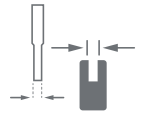
### Paso

Es la distancia entre tres remaches consecutivos dividido 2.



### Calibre

Es el espesor del eslabón motriz que entra en la ranura de la espada.



### Perfil

Es la forma del diente determinada por la placa superior y lateral.



### Eslabón Motriz

Es la pieza donde se fijan los dientes de corte a través los remaches y es el encargado de lubricar la cadena mediante sus canales u orificios.



## LIMAS



Paso



Eslabón motriz

3/8"	5,2 mm - 11/64"
.404"	5,5 mm - 7/32"
1/4"	4,0 mm - 5/32"
.325"	4,8 mm - 3/16"
3/8" Lo Pro	4,0 mm - 5/32"